



2016



Паспорт качества № 50М от 1 февраля 2022 г.



Наименование продукта: **Масло трансмиссионное полусинтетическое «Татнефть ТМ-5-18» SAE 75W-90 API типа GL-4/GL-5**

Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. (8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru

Адрес лаборатории: 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона

Технический регламент: Технический регламент таможенного союза ТР ТС 030 2012 "О требованиях к смазочным маслам и специальным жидкостям"

Нормативный документ на продукт: СТО 78689379-09-2018 «Масло трансмиссионное полусинтетическое «Татнефть ТМ-5-18» SAE 75W-90 API типа GL-4/GL-5»

Метод отбора проб: ГОСТ 2517-2012

Декларация о соответствии: № ЕАЭС №RU Д-RU.АД17.В.00899/19, срок действия с 28.08.2019 г. по 26.08.2022 г.

Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Номер партии: 1

Дата изготовления: 1 февраля 2022 г.
Дата, время отбора: 01.02.2022 1:00:00
Дата испытания: 1 февраля 2022 г.

Место отбора: D0001 Титул 013

Количество, т: 5,500
Объем, м³: 6,295
Температура, °С: 60,0
Плотность при 20 °С, кг/дм³: 0,8737

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при 100 °С	мм ² /с	не менее 15	16	ГОСТ 33
2	Индекс вязкости	-	не менее 120	171	ГОСТ 25371
3	Вязкость динамическая при температуре минус 40°С	мПа·с	не более 150000	94 832	ГОСТ 1929
4	Массовая доля механических примесей	%	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6370
5	Массовая доля воды, %	-	не более следы	следы	ГОСТ 2477
6	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	°С	не ниже 165	222	ГОСТ 4333
7	Температура застывания	°С	не выше минус 44	минус 47	ASTM D 97
8	Испытание на коррозию меди в течение 3 часов при 120 °С, баллы	-	не более 2с	1а	ГОСТ 2917
9	Трибологические характеристики на четырехшариковой машине: -индекс задира (Из)	кгс	не менее 58	88	ГОСТ 9490
		Н	не менее 568,4	862,4	ГОСТ 9490
10	Трибологические характеристики на четырехшариковой машине: -нагрузка сваривания (Рс)	кгс	не менее 376	376	ГОСТ 9490
		Н	не менее 3685	3 685	ГОСТ 9490
11	Трибологические характеристики на четырехшариковой машине: -показатель износа (Ди) при осевой нагрузке 40 кгс при (20±5)°С в течение 1 часа	-	не нормируется. определение обязательно	0,66	ГОСТ 9490
12	Склонность к пенообразованию -при 24 °С -при 94 °С - при 24 °С после испытания при 94 °С	см ³	не более 50	50	ГОСТ 23652 п.5.5
			не более 50	50	
			не более 50	50	
13	Совместимость с резиновыми уплотнениями (изменение объема) - для марки УИМ-1 - для марки 2801 - для марки 57-5025	%	от +1 до +6	3	ГОСТ 9.030, Метод А
			от -2 до +10	2	
			от -2 до +8	1	
14	Термоокислительная стабильность на шестеренной машине при 155°С в течение 50 ч: -увеличение вязкости при 50°С -осадок в петролейном эфире -осадок в бензине	%	не более 100	26	ГОСТ 23652 п. 5.4.1
			не более 3	0	
			не более 2	0	

15	Термоокислительная стабильность на приборе ДК-НАМИ при 140°C в течение 20 ч: -увеличение вязкости при 100°C -осадок в петролейном эфире	%	не более 10 не более 0,3	4 0,1	ГОСТ 11063
16	Плотность при 20 °С	кг/м³	Не нормируется. Определение обязательно	874	ГОСТ 3900

Код ОКПД2: 19.20.29.120 Код ТН ВЭД ЕАЭС: 2710198800

Заключение: Качество продукта соответствует требованиям:
- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям";
- СТО 78689379-09-2018.

Дополнительная информация: Примечания:
1. По п. с13 по 14 определение обязательно при постановке продукции на производство, далее - один раз в год.
2. Допускается при постановке продукции на производство при определении показателя по п. 13 в качестве резиновых уплотнений применять резины марок: группы 3 (51-1666-2) и группы 4 (ИРП-1314-1с) с нормой по показателю «изменение объема» - (0 – 8) %.
Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям указанного стандарта в течение 5 лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-84. Хранить в крытых сухих складских помещениях или под навесом. Тару устанавливать пробками вверх.

Гарантийный срок хранения: 5 лет со дня изготовления

Инженер-химик группы по контролю производства масел: Ваф Вафина Г.Д.

Паспорт качества распечатал: _____ Хасанов Д.Р.

